

Da: carmelatolisano@vodafone.it
Oggetto: Bando concorso letterario
Data: 05/04/2019 16:44:13

L'Associazione Culturale Ricreativa "Santa Maria del Gamio" di Saracena (Cs) bandisce, in collaborazione con gli eredi Padula, la seconda edizione del Concorso Letterario di Poesia in lingue locali d'Italia ed in lingua italiana.

Ne chiede, dunque, larga diffusione, con l'augurio di poter ricevere un numero cospicuo di adesioni.

Cordialmente,

Il Presidente

Sac. Don Leone Boniface

ISTITUTO COMPRENSIVO - "MARIA G. CUTULI"-CROTONE Prot. 0002758 del 06/04/2019 05-12 (Entrata)
